

Montageanleitung Contact-Optima-Profil

am Beispiel des Profils 3100.4053

Benötigte Werkzeuge

- Gummischere
- Seitenschneider ohne Fase
- Torx-Schraubenzieher T10



Schritt

1 Ablängen des Profils

Gesamtlänge der Schaltleiste minus 14 mm für die Abschlusskappen (7 mm pro Kappe).



Schritt

2 Vorbereiten des Profils

Nachlaufkammer rechts und links ca. 9 mm ganz knapp an der Oberkante der Schaltkammer sauber einschneiden. Ca. 4 mm über den ersten Schnitten an der Nachlaufkammer einen parallelen Schnitt ansetzen und den eingeschnittenen Streifen herausschneiden.



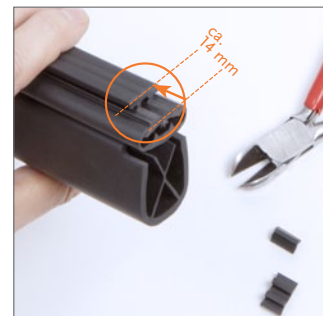
Hinweis:

Den Seitenschneider mit der flachen Seite in Richtung Oberkante der Schaltkammer ansetzen; so erreichen Sie ein sauberes Ergebnis.

Schritt

3 Kürzen des Fußes zur Anpassung an die C-Schienenlänge

Fuß rechts und links ganz knapp an der Unterkante der Schaltkammer ebenfalls ca. 14 mm sauber einschneiden und herauslösen.



Schritt

4 Vorbereiten der Quetschverbindung

Schaltkammer aufdrücken und das blaue Kappeninnenteil in die Schaltkammer stecken. Innenteil vorsichtig ca. 7 mm tief in das Profil hereindrücken.



Hinweis:

Die Seite mit den Tüllen nach innen. Wenn Sie die Schrauben als Einsteckhilfe verwenden (wie gezeigt), entfernen Sie sie nach dem Einstecken wieder.



Hinweis:

Kappeninnenteil nicht zu tief hereindrücken, da ansonsten nach Aufsetzen der Abschlusskappe die Schrauben nicht mehr bis an das Innenteil heranreichen.

Schritt

5 Vorbereiten der Abschlusskappe

Nadeln der Abschlusskappe vorsichtig 1–2 mm auseinanderdrücken, damit diese sauber in die Kupferlitzen einstecken. Mit Hilfe der Nadeln der Abschlusskappe mittig in die obere und untere Kupferlitze vorstechen.



Schritt

6 Aufsetzen der Abschlusskappe

Abschlusskappe in die vorgestochenen Kupferlitzen einstecken. Dabei das Profil vorn in der Höhe leicht zusammendrücken. Kappe auf das Profil stecken, sodass sie gerade auf sitzt und das Profil komplett umschließt.



Hinweis:

Die Kappe ist richtig herum aufgesetzt, wenn die beiden Nuten an der Außenkante der Kappe in Richtung Nachlaufkammer zeigen. Zur Kontrolle kann auch die Ansicht der Kappe von innen genutzt werden, sie zeigt die Kontur des Profils.

Eine leichte Schrägstellung im Endergebnis ist unproblematisch.

Schritt

7 Herstellen der Quetschverbindung

Schrauben in die dazu vorgesehenen Löcher der Abschlusskappe stecken und wechselseitig (!) anziehen. Sie merken dann beim Anziehen, dass Sie das tiefer eingesteckte Innenteil in die Außenkappe hereinziehen. Die Quetschverbindung wird hergestellt. Immer weiter anziehen, bis Sie einen spürbaren Widerstand wahrnehmen.



Schritt

8 Aufsetzen der Gummikappe

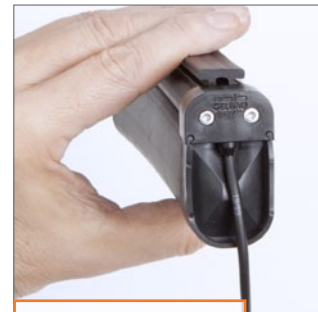
Schieben Sie die Gummikappe zum Verschließen der Nachlaufkammer in die an der Abschlusskappe der Schaltkammer angebrachten Nuten und somit auf das Profil.



Schritt

9 Verkleben der Gummikappe

Umlaufrand der Gummikappe am Kopf des Profils zurückschlagen und dünn mit Klebstoff benetzen. Den Umlaufrand wieder zurückschlagen und ca. 10 Sek. lang die Klebefläche andrücken. Danach den rechten und linken Umlaufrand der Kappe nacheinander ebenso verarbeiten.



Hinweis:

Bei waagrecht montierten Sicherheitsleisten zur Gewährung des Wasserablaufs Gummikappe am Profilkopf mit Torx-Schraubenzieher einstecken. Zur Verbesserung der Klebeeigenschaften kann das Profil vorher leicht angeraut werden.

Hinweis:

Zum Bearbeiten der anderen Profelseite werden die Schritte 2 bis 9 wiederholt.